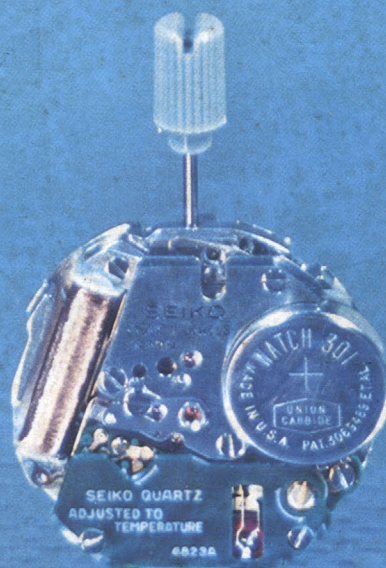


SUWA SEIKOSHA

会社案内



SEIKO

諏訪精工舎のアウトライン

諏訪精工舎グループはSEIKO ウォッチの主力メーカーです。SEIKO ウォッチは当社の企業グループと、第二精工舎（東京）の企業グループによって年間約2,000万個生産されます。そして、これらのウォッチは服部時計店によって販売され、世界の人々から愛用されています。当社は1942年（昭和17年）に創立されました。その後、生産規模の拡大とともに諏訪・松本・塩尻・伊那地区に逐次関連会社を設立し、諏訪精工舎企業グループを形成、ユニークなパートナー経営システムによって急テンポで成長してまいりました。近年は水晶ウォッチの開発などあらゆるウォッ

チ分野の充実をはかるとともに、長年培った精密技術と最新のエレクトロニクス技術を結集し、デジタルプリンタ・電気カミソリ・メガネレンズなど新製品を生みだし、限りない未来への発展に力をつくしています。

創 立 昭和17年5月
所 在 地 長野県諏訪市大和3丁目3番5号
製 品 腕時計・水晶時計・精密機器
メガネレンズ
生 産 高 約700億円
従 業 員 2400名（男子1400名 女子1000名）
平均年令 28才10ヵ月
平均勤続 9年5ヵ月

役 員

代表取締役	中 村 恒 也
常務取締役	濱 廣 一
代表取締役	小 口 昭
常務取締役	西 村 留 雄
取締役相談役	服 部 謙 太 郎
取 締 役	服 部 一 郎
取 締 役	青 沼 利 益
取 締 役	山 村 勝 美
取 締 役	安 川 英 昭
取 締 役	味 澤 拓 治
監 査 役	最 上 務



技術のSEIKO

ウォッチをつくる技術は広汎な工学技術とエレクトロニクス技術が結集された総合精密技術です。

小さなウォッチの部品のひとつひとつが高精度で大量にしかも自動的に生産されています。

SEIKOの技術は不可能といわれた組立作業の自動化にも成功しました。

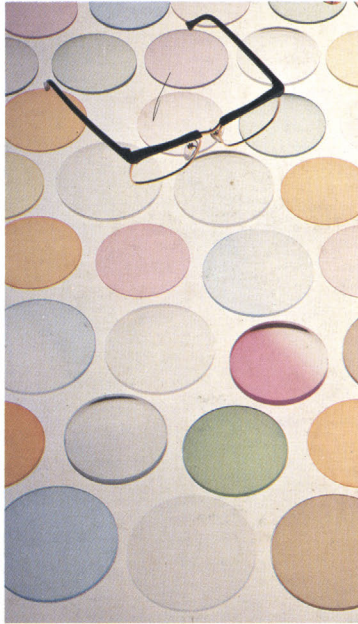
セイコークォーツをはじめ高い信頼性を誇るセイコーウォッチのかずかずは、このような高い技術に支えられているのです。



▲グランドツインクォーツ・セイコークォーツシャリオ



▲セイコーデジタルワールドタイム



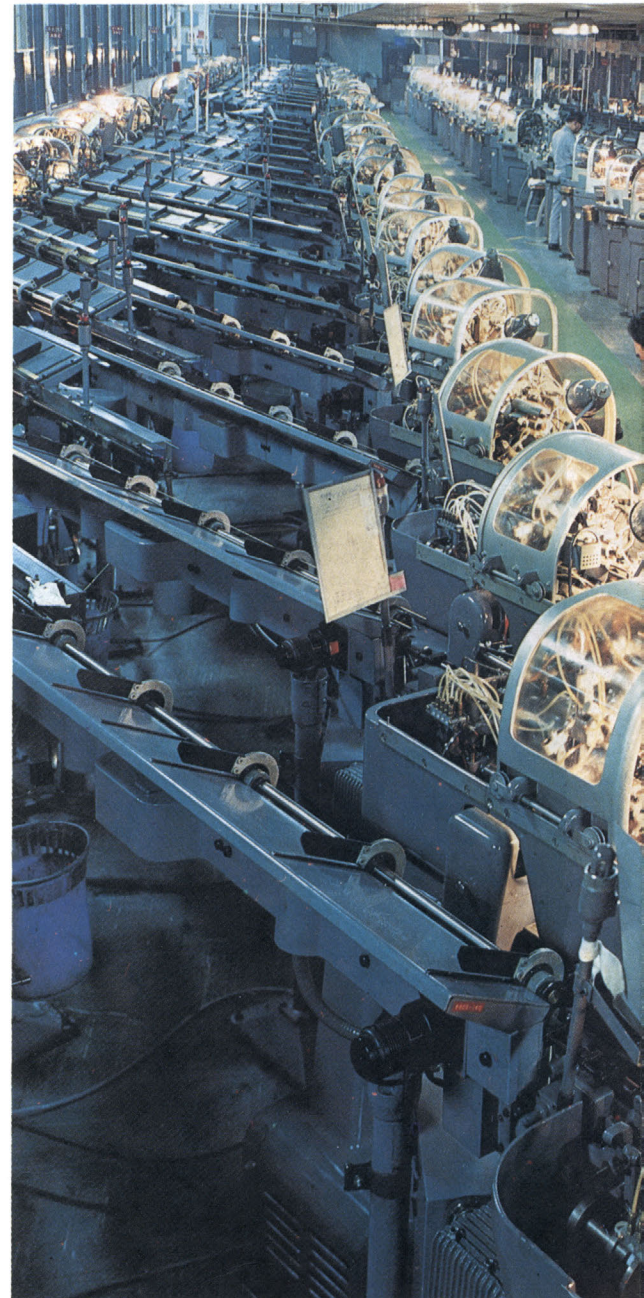
▲ビスタブラックス



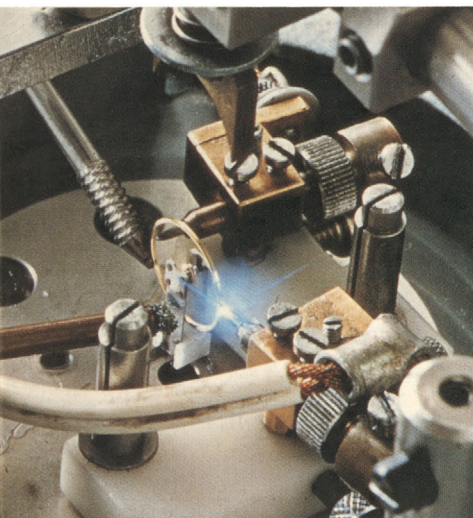
▲デジタルプリンタ



▲セイコークリーンカット



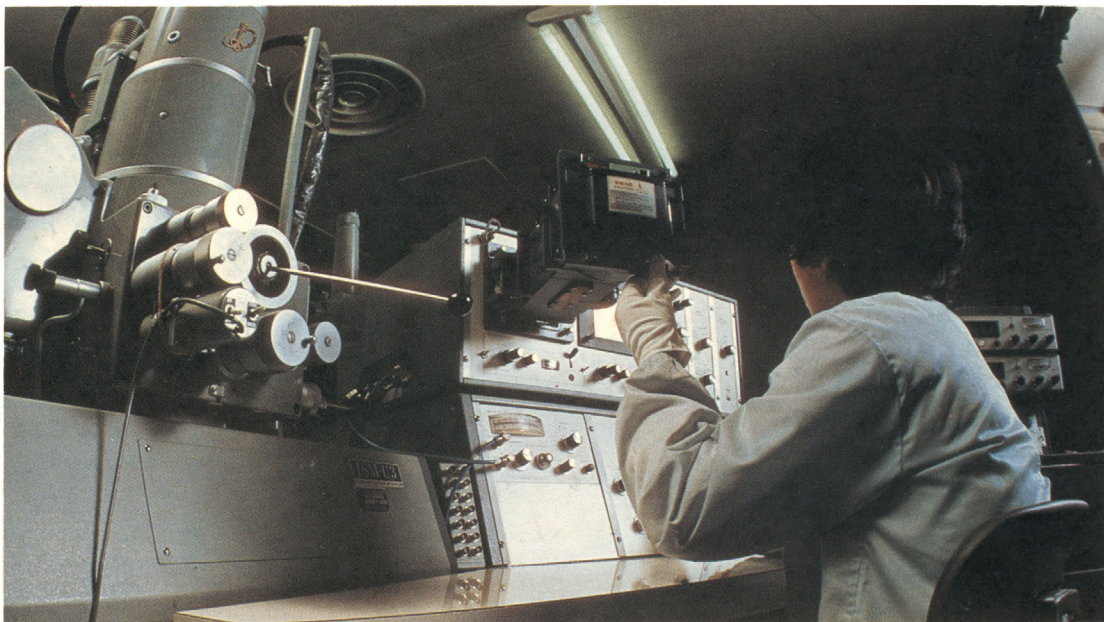
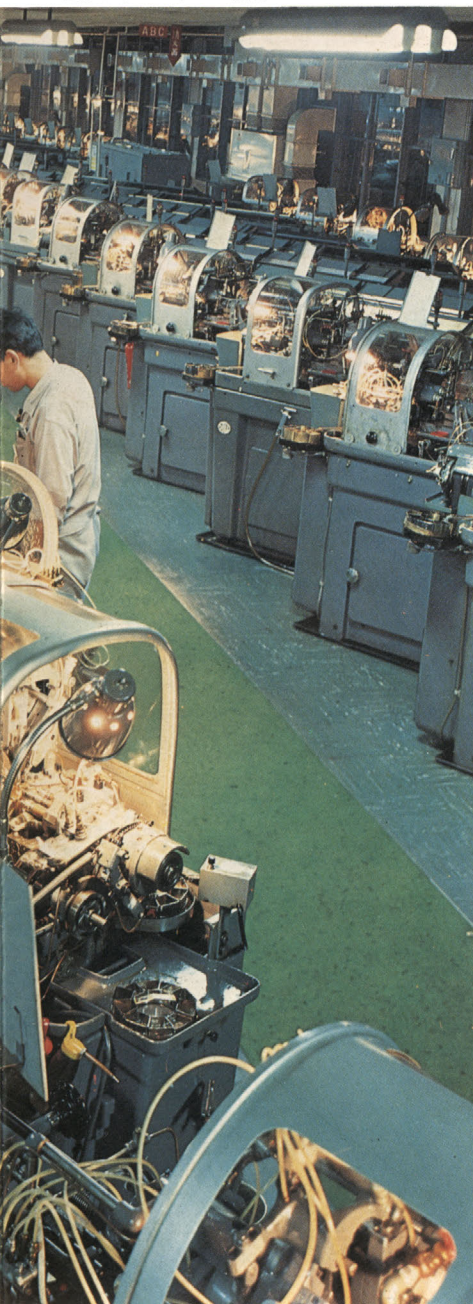
▲自動機工場



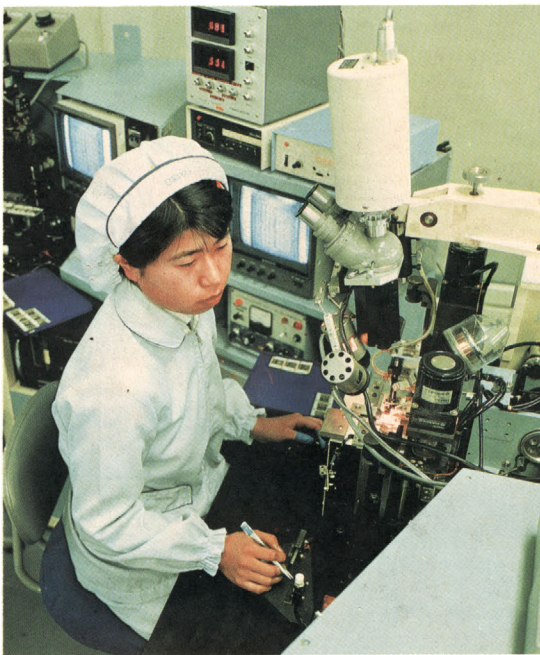
▲テンプのバランス調整



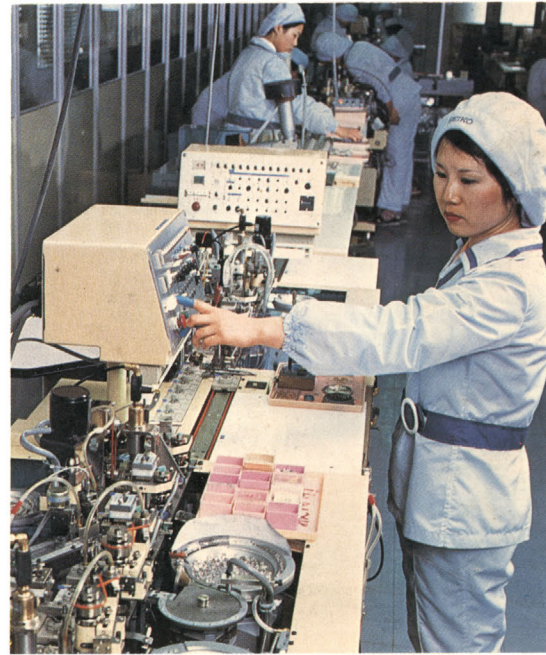
▲セイコーデジタルの組立



▲電子顕微鏡による物性解析

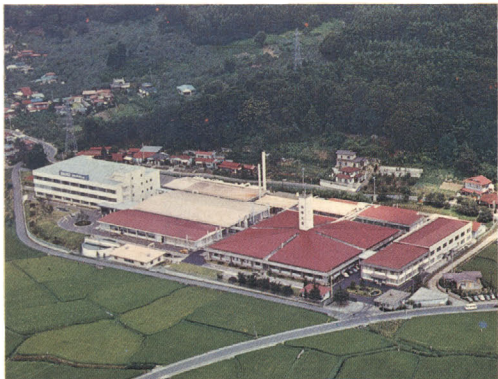


▲MOS-ICのボンディング

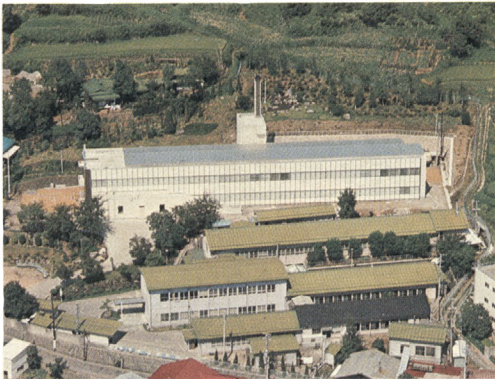


▲腕時計の自動組立機

スワセイコーグループ



浜澤工業 茅野工場
 長野県茅野市塚原1-17-1
 製品＝腕時計用文字板・電気カミソリ



浜澤工業 諏訪工場
 長野県諏訪市大和1-14-32
 製品＝腕時計組立



高木工業
 長野県諏訪郡下諏訪町高木8953
 製品＝腕時計部品



松島工業
 長野県上伊那郡箕輪町中箕輪8548
 製品＝腕時計用硬石・水晶ウオッチ部品・メガネレンズ



天竜工業
 長野県岡谷市塚間町2-1-10
 製品＝腕時計用ケース



塩尻工業
 長野県塩尻市大字塩尻町390
 製品＝腕時計組立



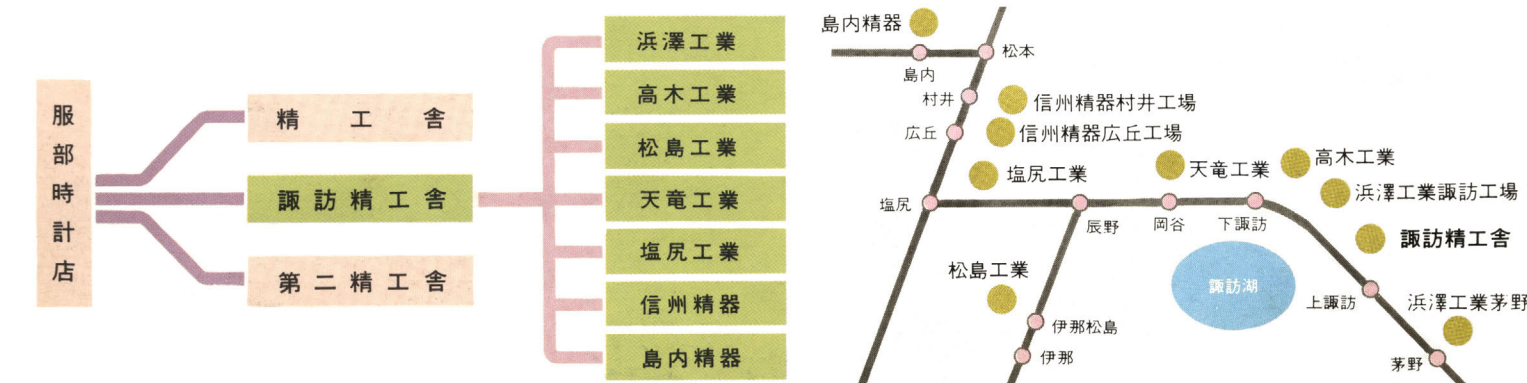
信州精器 村井工場
 長野県松本市大字芳川村井町1059
 製品＝腕時計部品



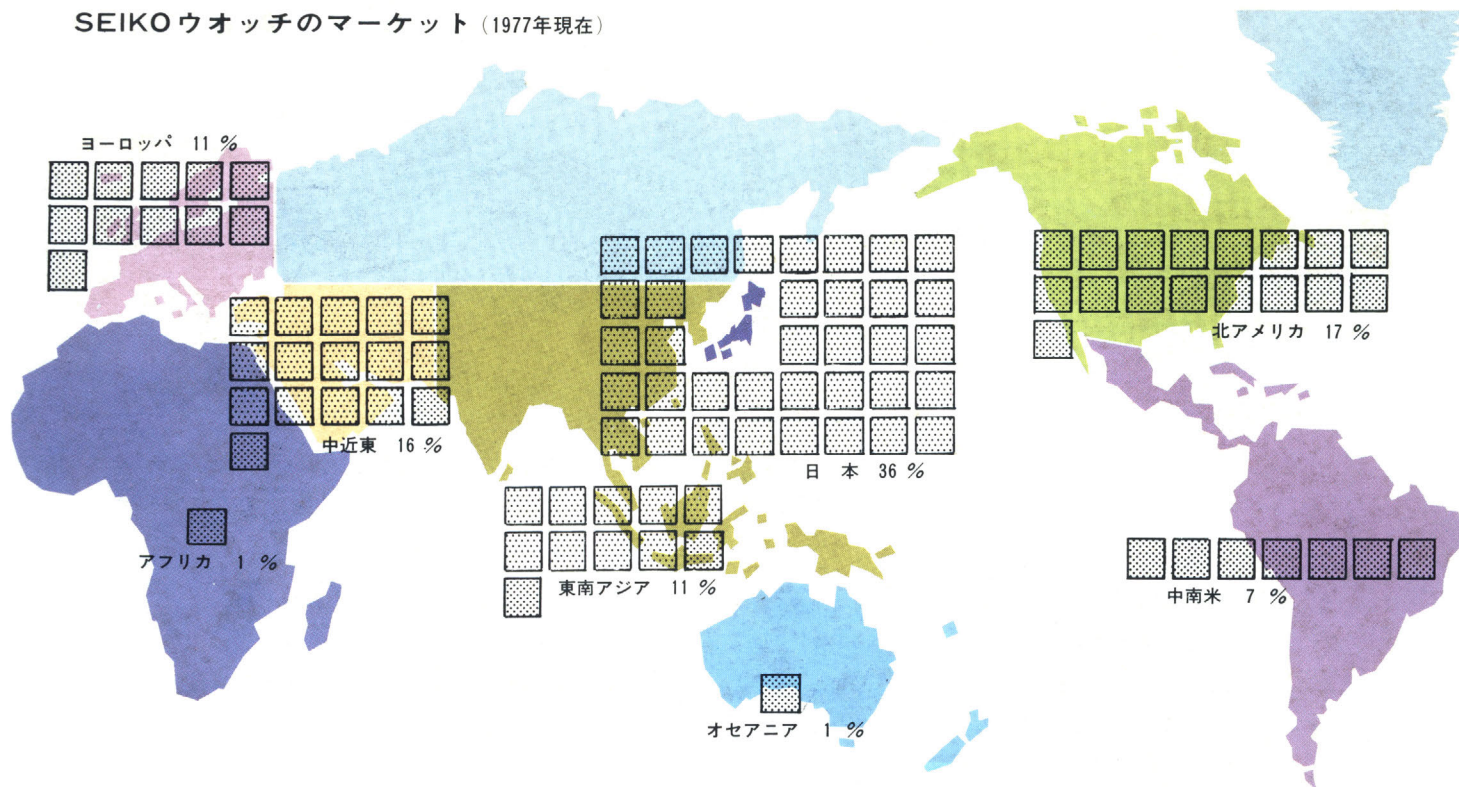
信州精器 広丘工場
 長野県塩尻市大字広丘原新田80
 製品＝デジタルプリンタ・液晶表示素子



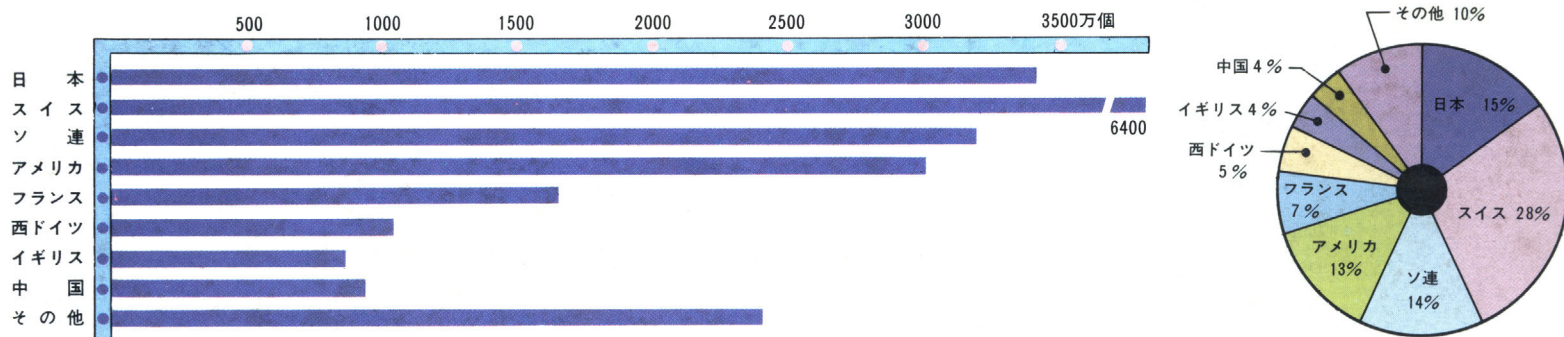
島内精器
 長野県松本市大字島内4897
 製品＝腕時計組立



SEIKO ウォッチのマーケット (1977年現在)

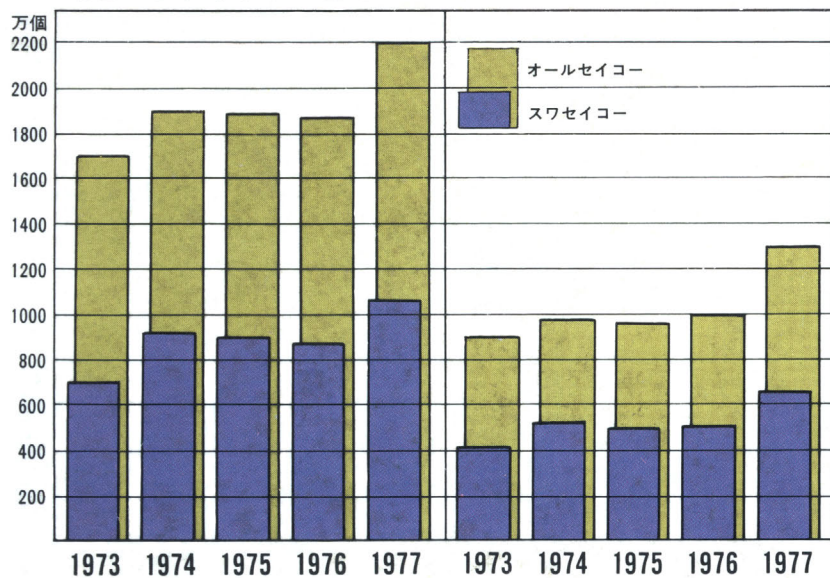


世界のウォッチ生産 (1976年現在)



SEIKO ウォッチの生産

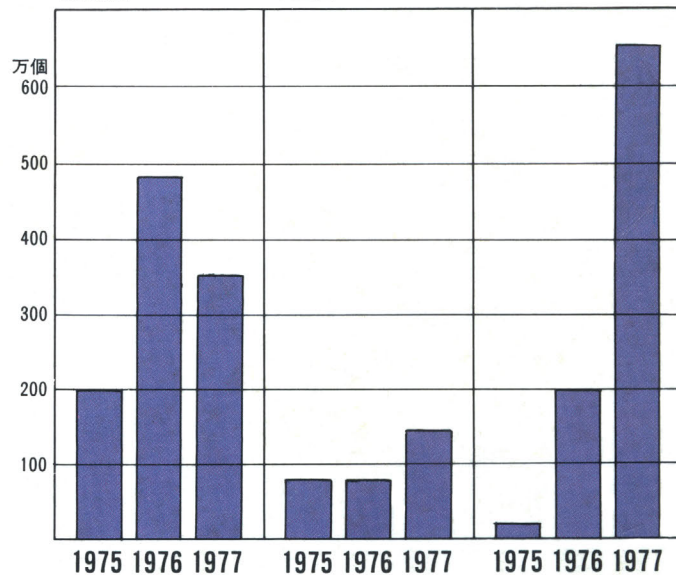
SEIKO ウォッチの輸出



デジタルプリンタの生産

ビスタブラックスの生産

液晶表示体の生産



株式会社 諏訪精工舎

〒392 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 TEL (02665) 2-3131 (大代表)